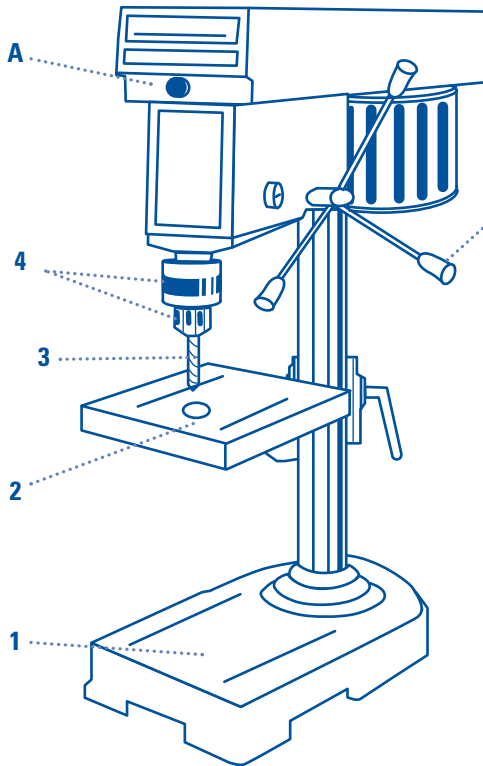


Identification de l'équipement:

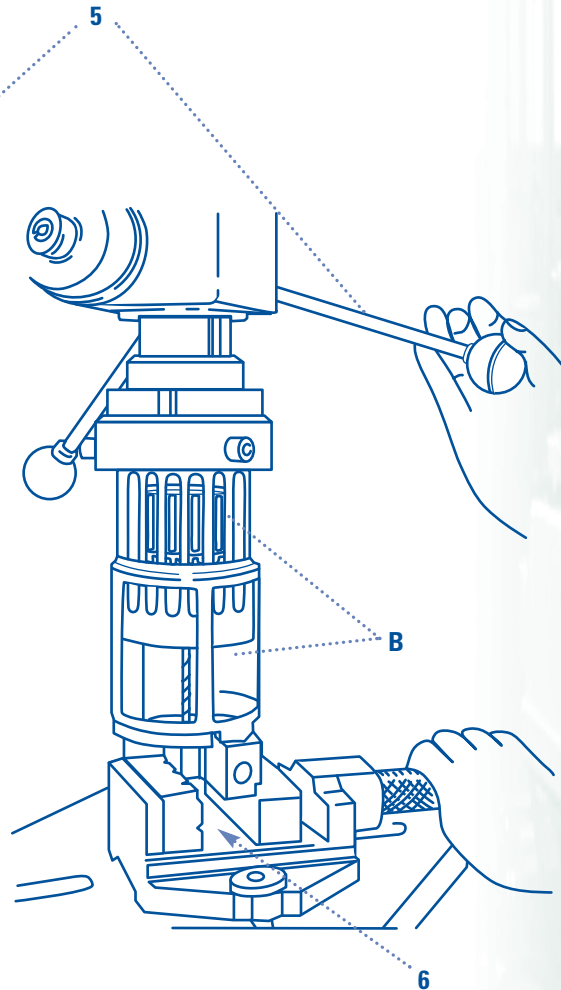
Date:

Perceuses à colonne



Éléments d'une perceuse

- 1 Bâti
- 2 Table
- 3 Outil
- 4 Mandrin
- 5 Levier
- 6 Système de fixation



Dispositifs de sécurité

- A Bouton d'arrêt d'urgence
- B Protecteur coulissant

GRILLE D'AUTODIAGNOSTIC en santé et en sécurité du travail



Association paritaire pour la santé
et la sécurité du travail
Secteur fabrication de produits
en métal et de produits électriques
www.aspme.org

2271, boul. Fernand-Lafontaine
Bureau 301
Longueuil (Québec) J4G 2R7
Tél.: (450) 442-7763
Télééc.: (450) 442-2332

3950, boul. de la Chaudière
Bureau 110
Sainte-Foy (Québec) G1X 4B7
Tél.: (418) 652-7682
Télééc.: (418) 652-9348

Risques mécaniques (suite)

Lésions les plus fréquentes : coupure, fracture, corps étranger, écrasement, etc.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : démarrage accidentel de la perceuse						
▶ Installer un bouton de démarrage encastré ou affleurant.	<input type="checkbox"/>					
▶ S'assurer que si l'alimentation électrique de la perceuse est interrompue, elle ne pourra pas démarrer automatiquement suite à sa remise sous tension.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : démarrage accidentel de la perceuse pendant l'entretien ou les réparations						
● Cadenasser le sectionneur électrique et vérifier ensuite qu'aucune mise en marche n'est possible.	<input type="checkbox"/>					
● Débrancher le câble électrique de la prise de courant et cadener la fiche.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : contact avec les poulies et les courroies						
▶ Installer un protecteur fixe ou un protecteur mobile verrouillé.	<input type="checkbox"/>					
● Réduire la fréquence d'accès aux poulies en évitant les changements de vitesses trop fréquents.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : contact avec les arêtes tranchantes des copeaux, des pièces non ébavurées ou de l'outil à l'arrêt						
● Utiliser un chiffon ou des gants résistants aux coupures pour effectuer les manipulations, uniquement lorsque l'outil et le mandrin sont à l'arrêt.	<input type="checkbox"/>					
● Ranger immédiatement les outils non utilisés.	<input type="checkbox"/>					
● Retirer les copeaux à l'aide d'un aspirateur, d'une brosse ou d'un pinceau.	<input type="checkbox"/>					
● Utiliser une pince pour retirer un long copeau.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : chute de matériel						
▶ Ancrer solidement le bâti de la perceuse au plancher ou à la table.	<input type="checkbox"/>					
▶ Fournir des moyens de manutention mécanique (palan, chariot de transport à table élévatrice, etc.) adaptés au poids et à la dimension des pièces.	<input type="checkbox"/>					
● Vérifier qu'aucun objet susceptible de tomber n'est présent sur la perceuse.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des chaussures de sécurité avec embouts d'acier approuvés CSA.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : chute, glissade						
▶ Réparer et nettoyer le plancher : surface inégale, trous, plancher glissant, présence de copeaux, etc.	<input type="checkbox"/>					
● Éviter les rallonges électriques qui encombrent le plancher.	<input type="checkbox"/>					

Remarques

Risques mécaniques (suite)

Lésions les plus fréquentes : coupure, fracture, corps étranger, écrasement, etc.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> N/A	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : projections d'éléments divers (clé, fragment d'outil, pièce, copeaux, etc.)						
▶ Installer un écran derrière la perceuse ou l'adosser à un mur.	<input type="checkbox"/>					
● Arrêter la perceuse si une vibration ou un son inhabituel est perçu.	<input type="checkbox"/>					
● Interdire d'attacher la clé de mandrin au bout d'une chaînette attachée à la perceuse.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des lunettes de sécurité avec protection latérale approuvées CSA.	<input type="checkbox"/>					
● Porter, au besoin, une visière de sécurité approuvée CSA en plus des lunettes de protection.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : projection d'une clé						
● S'assurer que la clé n'est plus sur le mandrin avant de démarrer la perceuse.	<input type="checkbox"/>					
▶ Installer un dispositif de serrage rapide pour fixer l'outil au mandrin.	<input type="checkbox"/>					
▶ Fournir une clé à ressort.	<input type="checkbox"/>					
● Ne jamais frapper la clé de mandrin avec un marteau.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : mouvement de la pièce et projection de fragments						
● Vérifier que les arêtes tranchantes de l'outil sont en bon état.	<input type="checkbox"/>					
● Fixer solidement l'outil.	<input type="checkbox"/>					
● Fixer la pièce selon les règles de l'art (avec un étau, des brides, etc.). Ne pas tenir la pièce pendant l'usinage.	<input type="checkbox"/>					
● Choisir la vitesse de rotation en fonction de l'outil et du matériau à usiner.	<input type="checkbox"/>					
● Exercer une pression graduelle pendant l'usinage.	<input type="checkbox"/>					
● Pratiquer un trou-guide avant de percer un trou de grand diamètre.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : projection et mouvement des copeaux						
● Utiliser des outils munis de brise-copeaux. Sinon, effectuer un mouvement de va-et-vient lors de l'usinage.	<input type="checkbox"/>					
● Retirer les copeaux à l'aide d'un aspirateur, d'une brosse ou d'un pinceau.	<input type="checkbox"/>					
● Utiliser une pince pour retirer un long copeau.	<input type="checkbox"/>					
● Souffler les copeaux avec de l'air comprimé à une pression inférieure à 200 kPa (30 psi).	<input type="checkbox"/>					
● Ne jamais souffler avec la bouche pour déplacer les copeaux.	<input type="checkbox"/>					

Remarques

Risques de nature ergonomique

Lésions les plus fréquentes: troubles musculo-squelettiques (TMS), mal de dos.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque: manutention de pièces lourdes ou de grande dimension						
► Fournir des moyens de manutention mécanique (palan, chariot de transport à table élévatrice, etc.) adaptés au poids et à la dimension des pièces.	<input type="checkbox"/>					
● Demander l'aide d'un second travailleur lorsque nécessaire.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque: postures contraignantes						
► Installer un protecteur transparent qui ne masque pas la zone de perçage (transparent ou avec de petites ouvertures).	<input type="checkbox"/>					
► Installer un éclairage d'appoint pour bien éclairer la zone d'usinage afin d'éviter d'avoir à fléchir le cou et le dos.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque: travail debout statique						
► Fournir un siège adapté si le travail le permet.	<input type="checkbox"/>					
► Installer un tapis antifatigue.	<input type="checkbox"/>					

Risques thermiques

Lésion la plus fréquente: brûlure.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque: contact avec des copeaux, des outils ou des pièces à haute température						
► Installer un protecteur autour du mandrin et de l'outil.	<input type="checkbox"/>					
► Installer un écran derrière la perceuse ou l'adosser à un mur.	<input type="checkbox"/>					
● Retirer les copeaux à l'aide d'un aspirateur, d'une brosse ou d'un pinceau.	<input type="checkbox"/>					
● Utiliser un fluide de coupe, lorsque nécessaire.	<input type="checkbox"/>					
● Porter un vêtement à manches longues ajustées.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des gants ou utiliser un chiffon pour manipuler les pièces et les outils chauds.	<input type="checkbox"/>					

Risques physiques

Lésion la plus fréquente: surdité.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque: environnement de travail bruyant						
● Identifier les sources de bruit et appliquer si possible des mesures de réduction à la source.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des bouchons ou des coquilles.	<input type="checkbox"/>					

Risques chimiques et biologiques

Lésions les plus fréquentes : dermatite, intoxication, infection.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> <small>NA</small>	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : inhalation ou contact de la peau avec des contaminants provenant du fluide de coupe ou de la pièce usinée						
● Consulter la fiche signalétique du matériau à usiner afin de vérifier s'il y a présence de substances nocives (béryllium, cobalt, manganèse, plomb, etc.).	<input type="checkbox"/>					
● Privilégier l'usinage à sec lorsque c'est possible.	<input type="checkbox"/>					
● Consulter la fiche signalétique du fluide de coupe.	<input type="checkbox"/>					
▶ Privilégier un fluide de coupe qui ne contient pas de substance de la famille chimique des amines et qui a le moins d'effets nocifs sur la santé.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des gants résistants au fluide de coupe pendant les manipulations.	<input type="checkbox"/>					
● Appliquer des mesures d'hygiène telles que: - Se laver fréquemment les mains et les avant-bras à l'eau et au savon doux. - Rapporter, soigner et couvrir rapidement les coupures. - Changer régulièrement les vêtements imprégnés de fluide de coupe.	<input type="checkbox"/>					

© Avril 2004

Risques électriques

Lésion la plus fréquente : électrisation.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> <small>NA</small>	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : contact avec des éléments habituellement ou accidentellement sous tension						
▶ Installer un sectionneur du circuit d'alimentation électrique près de la perceuse et l'identifier.	<input type="checkbox"/>					
● Cadenasser le sectionneur électrique et vérifier ensuite qu'aucune mise en marche n'est possible.	<input type="checkbox"/>					
● Débrancher le câble électrique de la prise de courant et cadenasser la fiche.	<input type="checkbox"/>					
● Vérifier l'isolation des câbles d'alimentation et la mise à la terre du circuit électrique de la perceuse.	<input type="checkbox"/>					

Remarques

Complétée par :

Cette grille d'autodiagnostic a été développée suite à un projet de recherche de l'Institut de recherche Robert-Sauvé en santé et en sécurité du travail.